

Anlægsudrustning og komponenter

Vølund ristestave og risteblokke

VØLUND SYSTEMS

Ny generation af Vølund ristestave

Nye bredere ristestave med forbedret holdbarhed

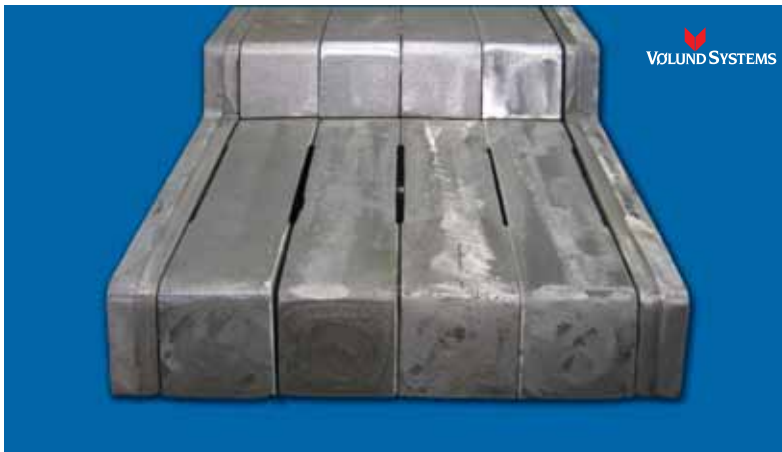
Gennem de seneste år har Babcock & Wilcox Vølund udviklet en ny generation af ristestave og -blokke til vores luftkølede Vølund-rist. Denne udvikling er sket i samarbejde med vores kunder og vores forsknings- og udviklingsafdeling.

Vi har i samarbejde med et anlæg gennemført langtidsforsøg og foretaget diverse målinger for at dokumentere ristegodsets holdbarhed.

Resultaterne af forsøgene er yderst tilfredsstillende, idet vi kunne registrere en forbedret holdbarhed med det nye ristegods.

Resultatet af udviklingen er, at risten fremover kan belægges med færre, men bredere ristestave, hvilket mindsker arbejdstiden ved udskiftning af ristetæppet.





The new grate block design

Konceptet for den nye ristebelægning er fire ristestave med en bredde på 60 mm pr. risteblok på 300 mm i stedet for som tidligere otte ristestave med en bredde på 30 mm.

De nye stave erstatter den specielle ristestav med kølet næse, der kaldes "søhesten", så der fremover kun findes én type ristestav.

På grund af de nye og færre ristestave er lysningsarealet nu reduceret til ca. 2 %, hvilket i praksis kun har en meget lille indflydelse på trykforholdene og flowet af primærluft.

Sortimentet indeholder også stave på 70 mm, som er udviklet til blokke på 340 mm. En blok på 340 mm består typisk med ni stave på 30 mm og én stav på 25 mm. Ved brug af stave på 70 mm er der kun behov for fire stave.

Mindsket risiko for havari

Den nyudviklede ristestav er karakteriseret ved, at det brede frontstykke er kraftigt og har en solid topplade, som forstærker de primære slitageområder. Konstruktionen giver staven en længere holdbarhed og større styrke sammenlignet med den konventionelle stav på 30 mm.

De nye, brede ristestave lever op til kravene om ensartet termisk udvidelse af emnerne, sikring mod geometriske forandringer af blokkene, hurtig og nem udskiftning af enkeltdele og mindsket risiko for havari.

Vægten af de nye, brede stave er reduceret med 15 % i forhold til de konventionelle stave og gør ristetæppet tilsvarende lettere end før. Det aflaster de bevægelige dele, og levetiden forlænges.

Nyt design baseret på gennemtestet kvalitet

Risteblokkene har fået nyt design uden lufthuller, og udformningen af de øverste blokke er modificeret for at forbedre tætningen mellem risteelementsplade og rist.

Risteelementspladernes design er blevet ændret med bedre tætning mod risteblokkene. Antallet af montagehuller er fordoblet for at sikre korrekt justering af tætningen. Desuden medfører designet en forbedring af holdbarheden og en reduktion af vægten.

Den nye generation af risteelementer er støbt i den kendte, gennemprøvede VM6 Ni-Cr legering, der udmærker sig ved at bevare sejheden og slidstyrken ved temperaturer op til 500° C.

Besparelser for kunden

For kunden betyder de nye ændringer besparelser i form af:

- Kortere udskiftningstid
- Mindre slitage
- Færre reservedele
- Længere holdbarhed af ristetæppet
- Større driftssikkerhed

Hvis du vil vide mere, så kontakt vores serviceafdeling.

Babcock & Wilcox Vølund A/S

Falkevej 2 • DK-6705 Esbjerg Ø • Danmark
Tel: +45 76 14 34 00 • Fax: +45 76 14 36 00
Vi har afdelinger i Århus og Glostrup.

Service:

Vi står til rådighed 24 timer i døgnet
Tel.: +45 76 14 34 00
E-mail: servicesales@volund.dk
Website: www.volund.dk