



ÖREBRO KARTONBRUK AB

Örebro, Sverige

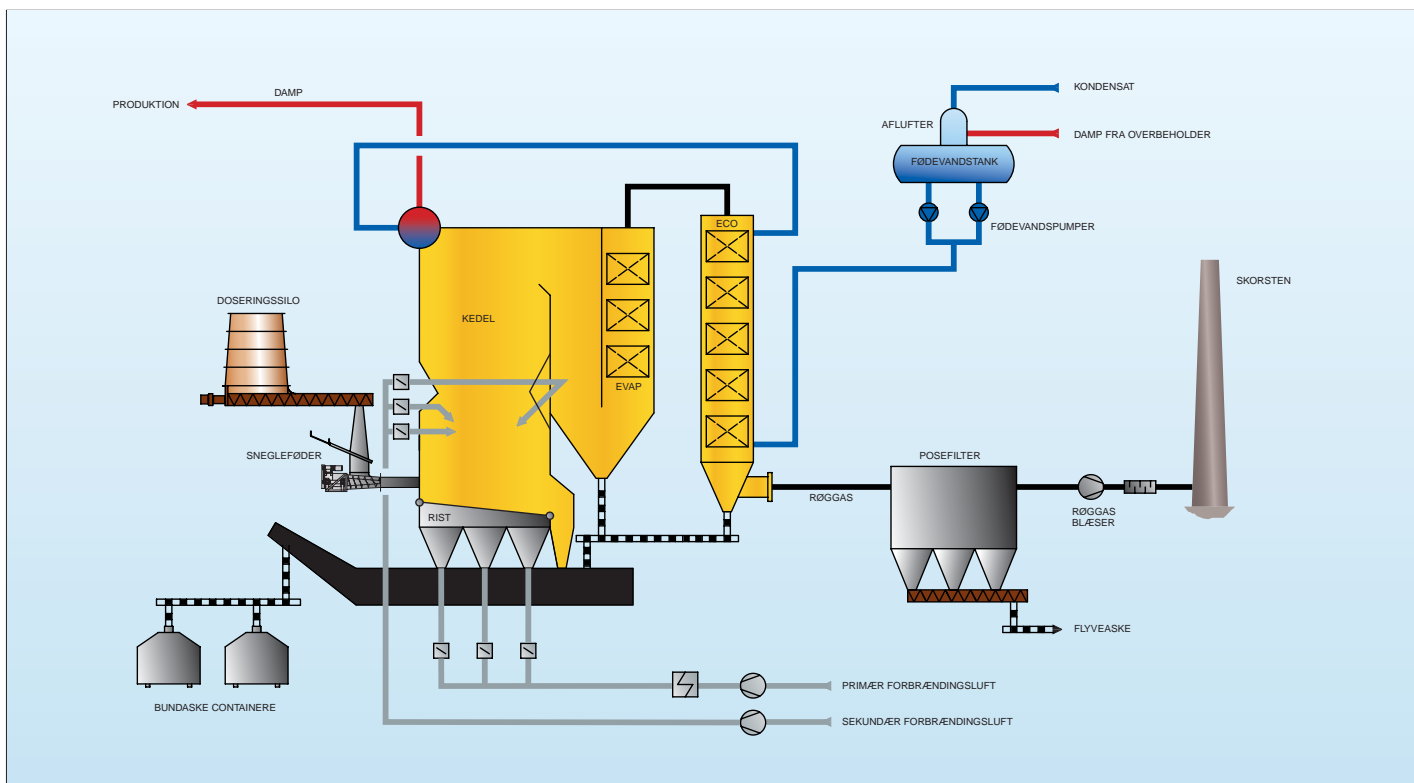
DAMPKEDELANLÆG BASERET PÅ INDUSTRIAFFALD

I november 1999 fik Babcock & Wilcox Vølund ApS (BWV), ordre på levering af et dampkedelanlæg til Birka Värme AB. Anlægget er installeret hos Örebro Kartongbruk AB, Örebro i Sverige.

Brændslet består dels af en våd og en tør fraktion af affald fra kartonfabrikken, dels af usorteret industriaffald med plast, træ og en del ikke brændbart materiale. Kedlen producerer mættet damp til brug i kartonfabrikken.

ÖREBRO KARTONGBRUK AB

Dampkedelanlæg på affald



Anlægget er udrustet med en vandkølet vibrerende rist. De forskellige typer af brændsel gennemgår en forbehandling, som finder og blander vådt og tørt materiale.

Brændslet leveres til en doseringssilo, hvorfra det doseres til fire vandkølede indfødningsnegle. Herved holdes brændslet tæt nede på risten.

Industriaffaldet indeholder blandt andet en del aluminium, som nok smelter ved forbrændingen, men som siden køles af risten og følger med asken ud.

Kedlen er forsynet med et SNCR anlæg for NO_x -reduktion.

Asken leveres til containere for borttransport. Flyveasken opsamles i såkaldte big-bags for senere borttransport.

Bikarbonat doseres til røggaskanalen før filtret for at reducere klorider og svovldioxid i røggassen. I givet fald kan man senere også doseres aktivt kul for reduktion af dioxiner.

Dampen anvendes i kartonfabrikkens tørreproces samt til opvarmning.

Anlægsdata

Nominal kapacitet	14 MW ved 13,8 MJ/kg
Damptryk og temperatur	16 bar, 201 °C (mættet)
Dampproduktion	22 t/h
Røggasrensning	Posefilter m/bikarbonat

Tilladte emissionsværdier

Partikler	20 mg/Nm ³ *)
NO_x	49 mg/MJ
CO	90 mg/MJ
NH_3 -slip	20 mg/Nm ³ (efter kedel)

*) tør røggas ved 13% O_2 .

Målt ved garantiprøve

Partikler	1-4 mg/Nm ³ *)
NO_x	44 mg/MJ
CO	1-17 mg/MJ
NH_3 -slip	<20 mg/Nm ³ (efter kedel)

*) tør røggas ved 13% O_2



Babcock & Wilcox Vølund
Generating Powerful Solutions™