



ÖREBRO KARTONGBRUK AB

Örebro, Sverige

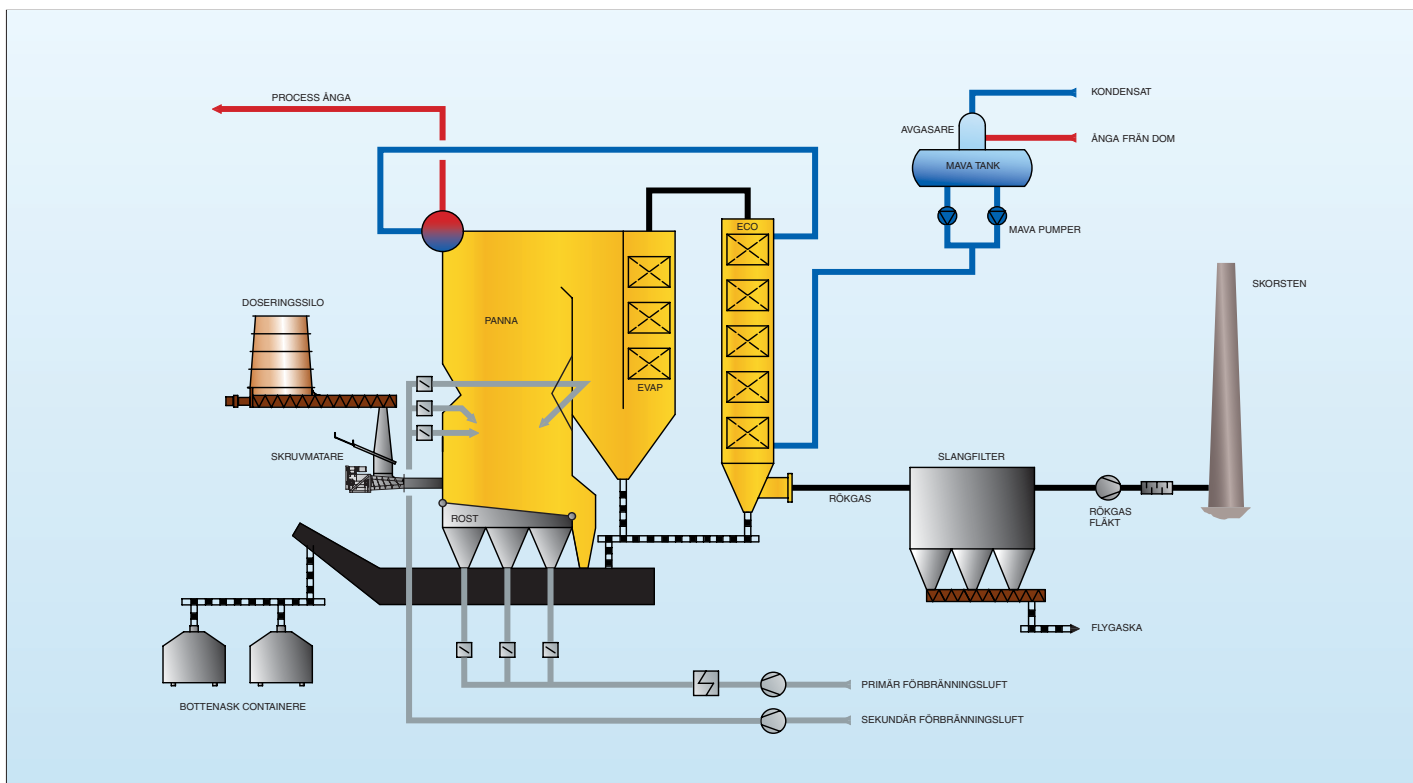
ÅNGPANNEANLÄGGNING BASERAD PÅ INDUSTRIAVFALL

I november 1999 fick Babcock & Wilcox Vølund ApS (BWV), beställning på en ångpanneanläggning från Birka Värme AB. Anläggningen är installerad hos Örebro Kartongbruk AB i Örebro.

Bränslet består dels av en våt och en torr fraktion med avfall från kartongfabriken, dels av osorterat industriavfall som innehåller plast, trä och en del icke brännbart material. Pannan producerar ånga som används i kartongfabriken.

ÖREBRO KARTONGBRUK AB

Ångpanneanläggning baserad på avfall



Anläggningen är utrustad med en vattenkyld vibrerande rost. De olika bränsletyperna förbehandlas varvid vått och torrt material finfördelas och blandas.

Bränslet levereras till en doseringssilo och doseras där till fyra vattenkylda matarskruvar. På så sätt kommer bränslet att ligga lågt på rosten.

Industriavfallet innehåller bland annat aluminium som smälter vid förbränningen, men som sedan kyls av rosten och kommer ut tillsammans med askan.

Pannan är försedd med en SNCR anläggning för NO_x -reduktion.

Askan placeras i container för bortforsling. Flygaskan samlas upp i så kallade big-bags för senare bortforsling.

Kalk doseras för rökgaskanalen framför filtret för att reducera klorider och svaveldioxid i rökgaserna. Om så behövs kan man senare även dosera aktivt kol för reduktion av dioxiner.

Ångan används i kartongfabrikens torkningsprocess samt för uppvärmning.

Anläggningsdata

Nominell kapacitet	14 MW vid 13,8 MJ/kg
Ångtryck och temperatur	16 bar, 201 °C (mättad)
Ångproduktion	22 t/h
Rökgasrening	Slångfilter med kalkdosering

Tillåtna emissionsvärden

Partiklar	20 mg/Nm ³ *)
NO_x	49 mg/MJ
CO	90 mg/MJ
NH_3 -slip	20 mg/Nm ³ (etterpanna)

*) torr rökgas vid 13% O_2 .

Mått vid garantitest

Partiklar	1-4 mg/Nm ³ *)
NO_x	44 mg/MJ
CO	1-17 mg/MJ
NH_3 -slip	<20 mg/Nm ³

*) torr rökgas vid 13% O_2



Babcock & Wilcox Vølund ApS

A McDermott Company

Falkevej 2 - DK-6705 Esbjerg Ø - Tel +45 7614 3400 - Fax +45 7614 3600